

Fabrication de maisons en bois

Technologie complète pour la construction en ossature bois

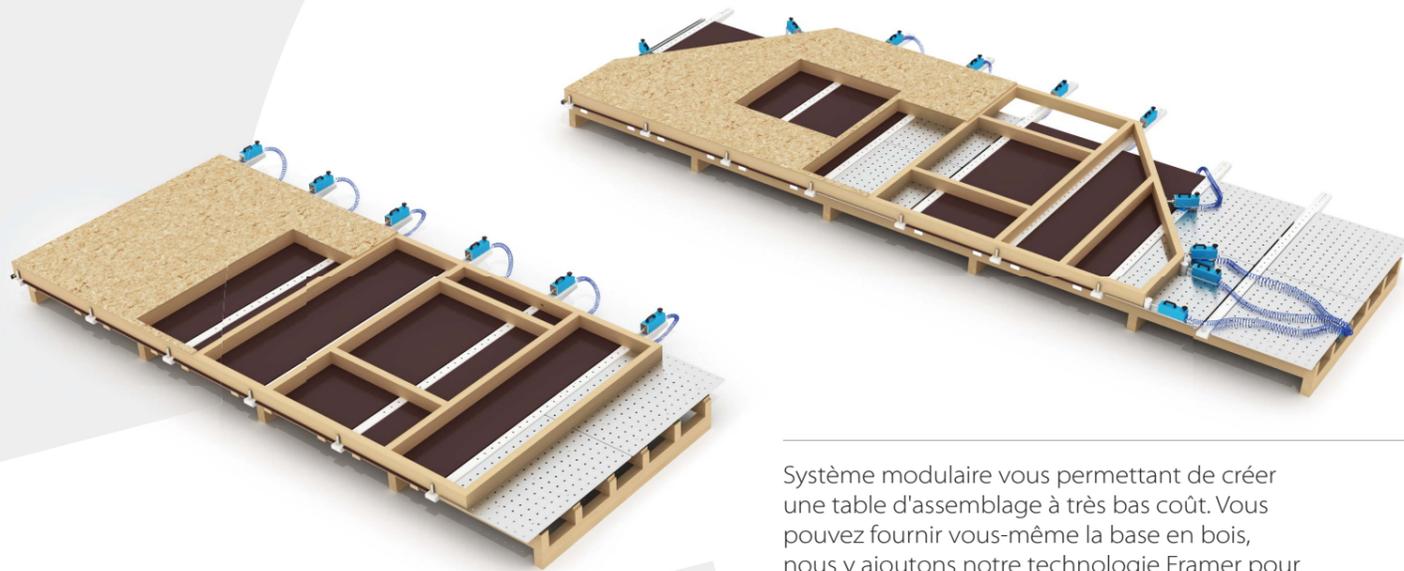


Framer Basic

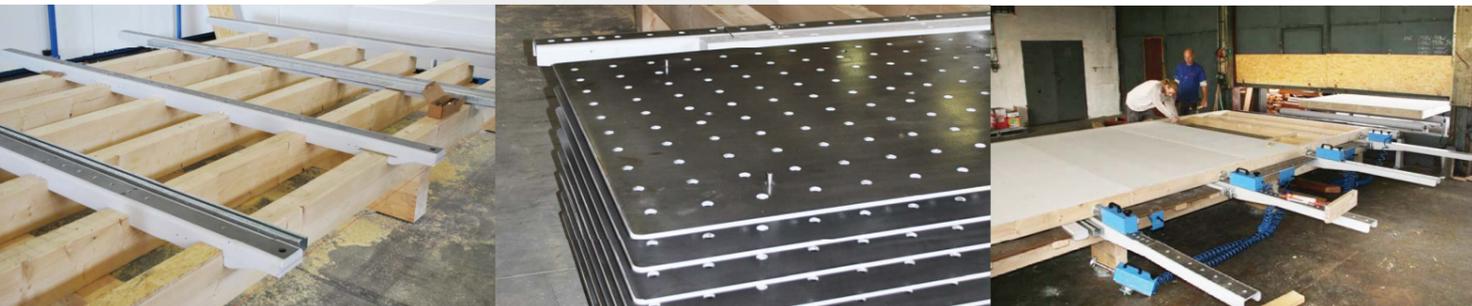
Framer Basic est destiné aux start-ups avec une production allant jusqu'à 10 maisons par an. Le système de livraison DIY permet un investissement minimum et offre un système sophistiqué pour l'assemblage des panneaux de tous types.

Les tables d'assemblage ne sont pas l'apanage des grandes sociétés. La production de panneaux sur tables d'assemblage est particulièrement avantageuse pour les sociétés plus modestes.

- Augmentation du volume de production avec les mêmes effectifs
- Meilleur contrôle qualité
- Gain de productivité des personnels



Système modulaire vous permettant de créer une table d'assemblage à très bas coût. Vous pouvez fournir vous-même la base en bois, nous y ajoutons notre technologie Framer pour compléter la table d'assemblage.



En option

Traverse de base pour panneau de largeur 400 – 3000 mm

Presse universelle pneumatique

Butée pour panneau

Longeron à goupilles hautes pour plafonds et panneaux de toiture

Rouleaux permettant le mouvement des panneaux

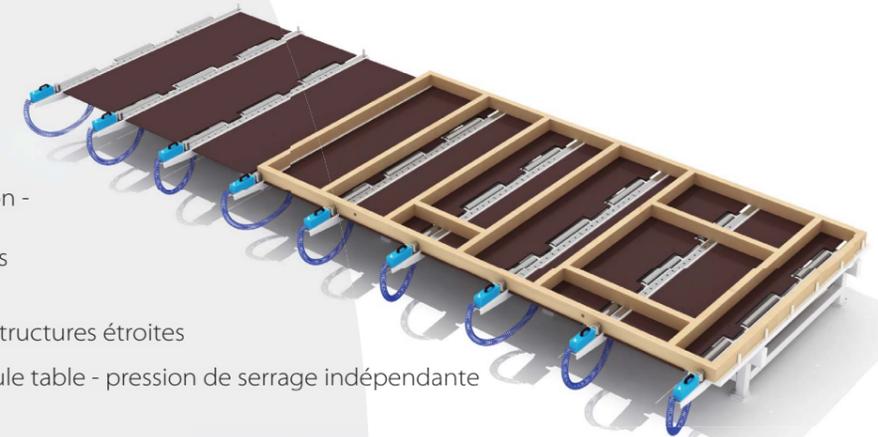
Plaque perforée d'assemblage

Pince articulée pour pièces obliques

Framer Profi

Framer Profi est une solution technologique de base pour les entreprises de taille petite à moyenne, dont la zone de production est équipée d'un moyen de levage. La table facilite l'assemblage rapide et précis de panneaux complets et de produits semi-finis d'ossature.

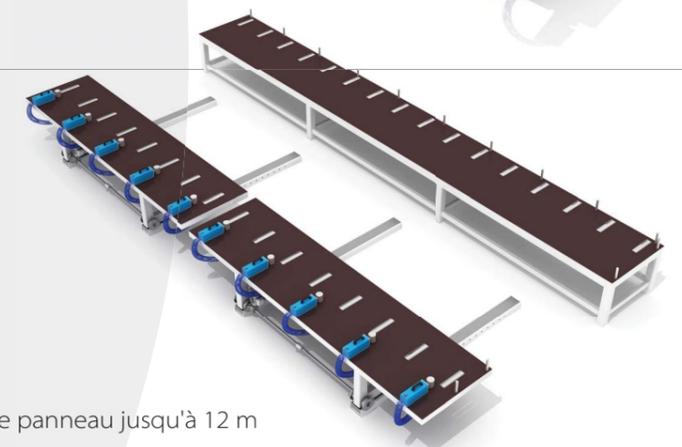
- Construction robuste en acier
- Rapidité de fixation et de retrait de l'ossature
- Variabilité maximum de la production - murs, plafonds ; toiture, produits semi-finis en "H" de portes et fenêtres
- Diversité de forme - sections droites ou en pente, superstructures étroites
- Deux positions de travail sur une seule table - pression de serrage indépendante
- Force de compression réglée



Framer Line

La table est conçue comme poste d'entrée facilitant l'assemblage rapide et variable des ossatures bois complètes, avec facilité et sécurité du transport jusqu'au poste d'assemblage suivant.

- Conception robuste pour usage industriel exigeant
- 1+1 table commandée séparément pour longueur de panneau jusqu'à 12 m
- rouleaux intégrés pour permettre le mouvement des panneaux, avec levage pneumatique
- configuration assistée de la largeur des panneaux entre 2 et 4 m
- ergonomie flexible de montage (conception ergonomique des passages pour l'arrimage)

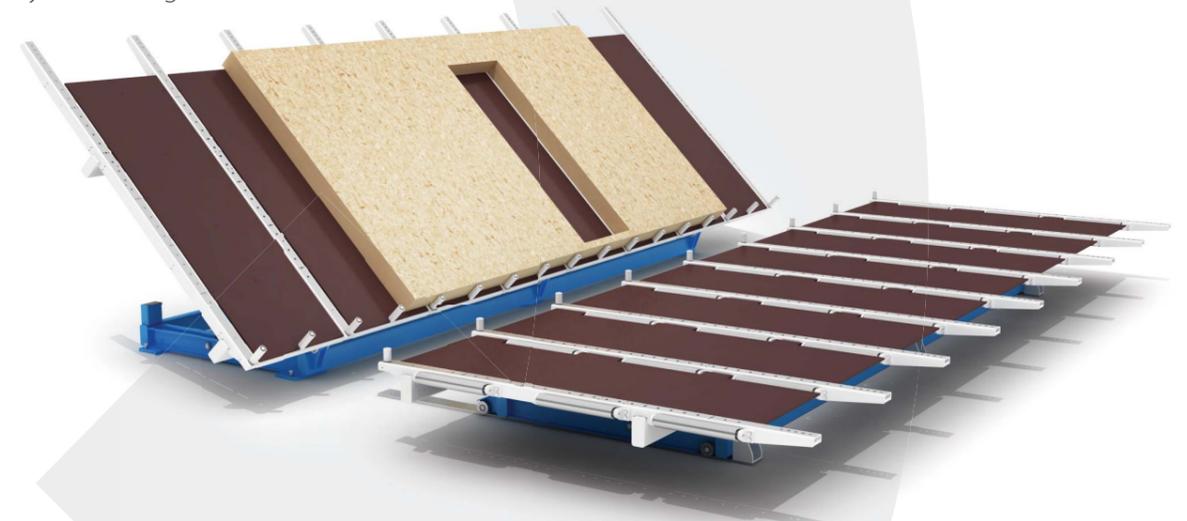


Wing

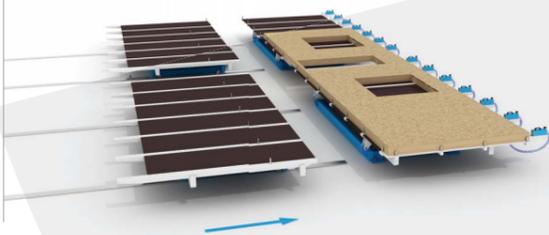
Wing est une table basculante conçue pour la production de panneaux à ossature bois en sandwich. Elle permet la fixation d'une ossature complète à l'aide de presses pneumatiques réglables. L'ossature reçoit ensuite un recouvrement, puis à l'aide du mécanisme de bascule, elle est transférée sur la table opposée. Sur la table opposée, on termine la construction de l'ossature, avec la pose de l'isolant, du câblage et du second recouvrement. La table de montage est mobile au moyen de rouleaux hydrauliques, et sa manutention est très facile à une seule personne.



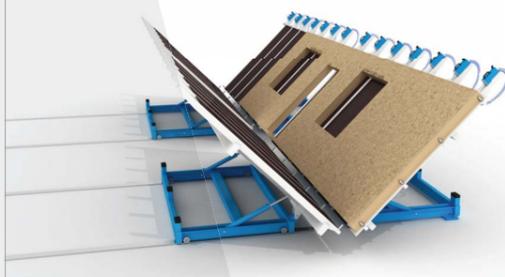
- Conception robuste pour usage industriel exigeant
- Formé de profils en acier usinés au laser
- Productivité élevée - temps "morts" réduits au minimum
- On évite de manutentionner les panneaux avec des moyens de levage
- Accessoires complets pour panneaux typiques et atypiques. (voir gamme Framer)
- Possibilité d'installation sous faible hauteur des ateliers de production



1 - rapprochement des tables



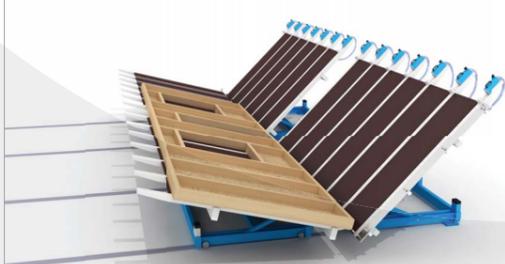
2 - bascule des tables



3 - fermeture des tables et transfert du panneau sur la seconde table



4 - ouverture des tables et mouvement de la table mobile jusqu'à son poste de travail



5 - mouvement horizontal des panneaux

- Espace de travail accru entre les tables jusqu'à 1600 mm d'écartement
- Amélioration importante de l'ergonomie au travail sur tables opposées
- Possibilité de mouvement des panneaux de grande épaisseur de construction - 100 à 600 mm



Levage indépendant des tables - en option

- Sélection facile du mode à la console de commande :
- 2 ensembles de tables commandés séparément pour les longueurs de panneaux jusqu'à 6 m permettant une production plus rapide
 - 1 poste de travail synchronisé pour les longueurs de panneaux jusqu'à 13 m

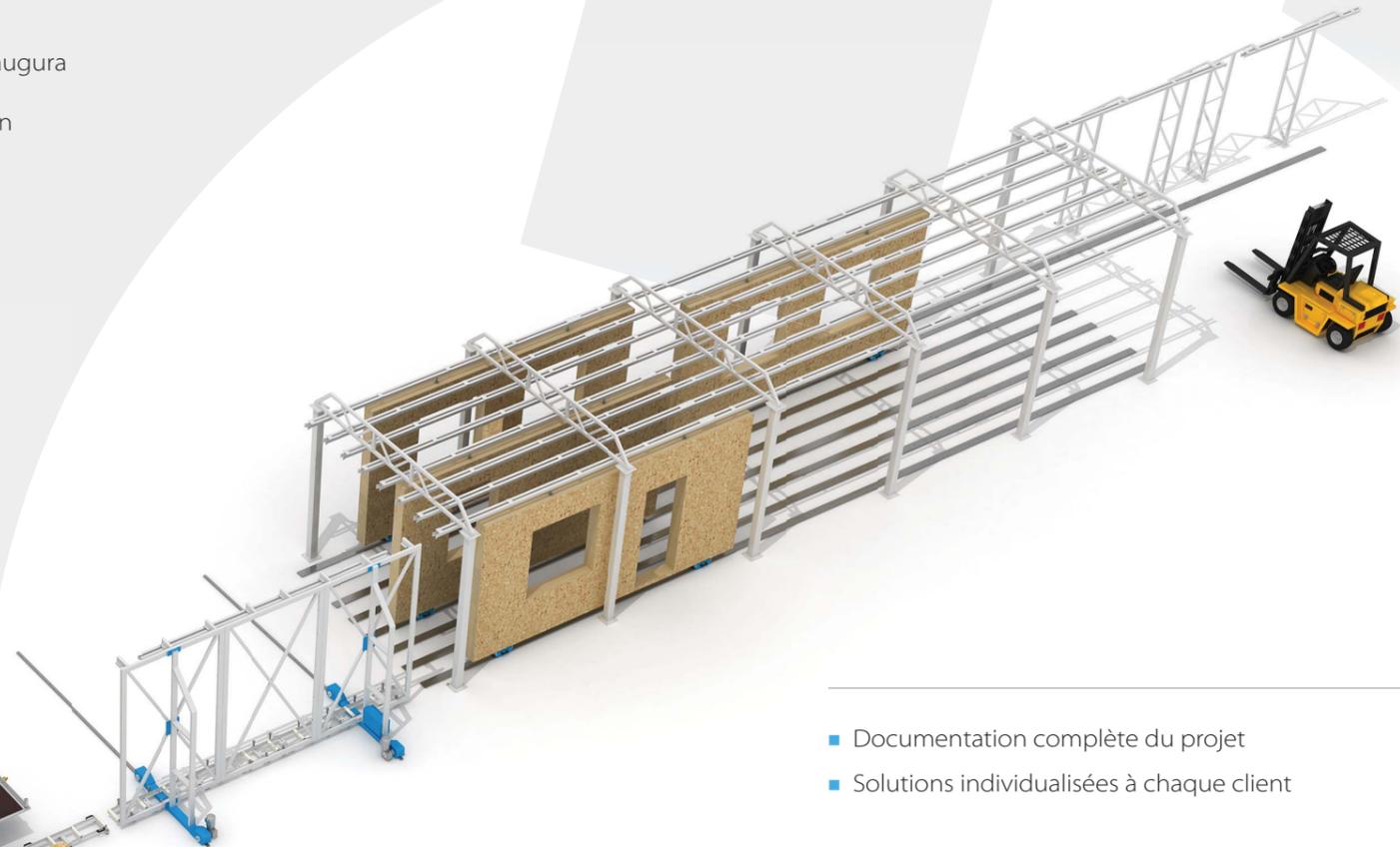
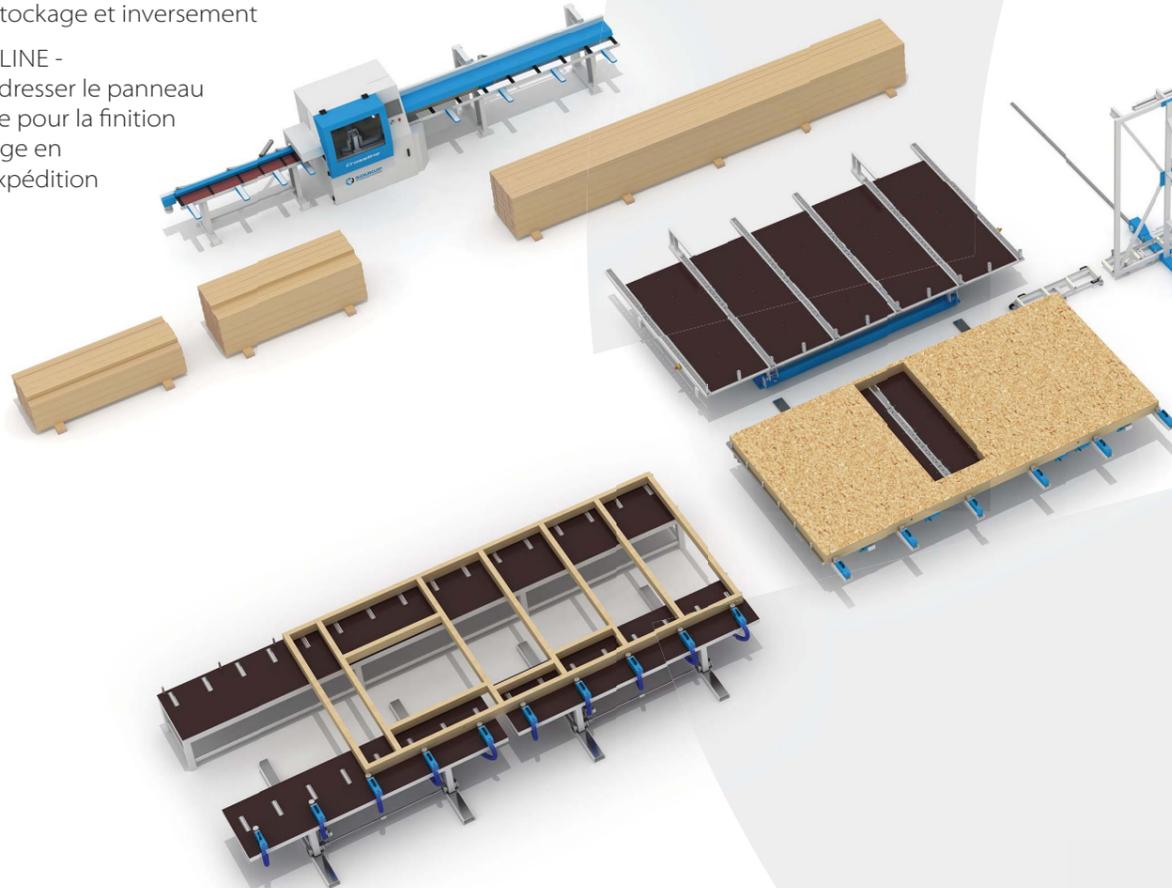


C'est en 1891 que la première usine de panneaux de bois ouvrit ses portes sur les terres tchèques. Elle inaugura la tendance technologique de production en ateliers abrités, suivie par l'assemblage rapide sur le site de construction. On n'a pas encore trouvé meilleure technique de production. La fabrication de panneaux en ateliers couverts reste la base de la construction bois de qualité et à coût compétitif.

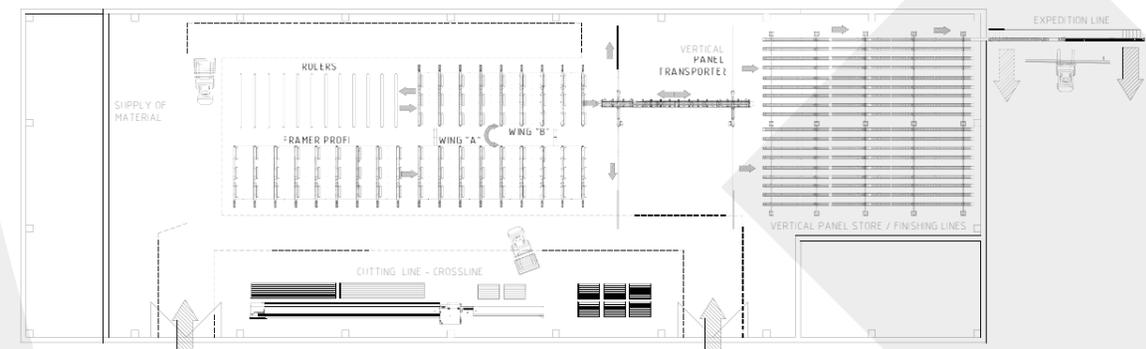
Un exemple de technologie de fabrication des panneaux en bois

avec une production pouvant aller jusqu'à 50 maisons familiales par an

- CROSSLINE 650 G - scie à tronçonner automatique
- FRAMER LINE – table d'assemblage
- WING – table d'assemblage basculante
- VERTICAL PANEL TRANSPORTER - pour déplacer les panneaux des tables d'assemblage au lieu de stockage et inversement
- FINISHING LINE - permet de dresser le panneau à la verticale pour la finition et le stockage en attente d'expédition



- Documentation complète du projet
- Solutions individualisées à chaque client



Avantages de notre technologie

- Meilleurs coûts de main-d'œuvre
- Manutention rapide et sûre des panneaux
- Besoins modestes en surface de production
- Atelier de production à faible hauteur de plafond - coûts réduits de chauffage et de maintenance
- Solution technique optimisée à capacité homogène sur tous les postes de travail
- Possibilité d'accroître graduellement la capacité
- Investissement économiquement équilibré



Plus avantageux que vous ne le pensez

Crossline 500



La scie à tronçonner automatique Crossline 500 est équipée d'une lame de scie de 500 mm de diamètre, d'un pousseur de chargement servocommandé électroniquement et d'une table fixe de déchargement. Cette robuste scie à tronçonner est conçue pour la préparation des matières premières à la fabrication de panneaux en bois. En option, une imprimante d'étiquettes peut automatiquement étiqueter les pièces à leur sortie afin de faciliter leur identification pour l'assemblage à suivre. La Crossline 500 peut donc s'insérer dans un système intégré de commande de la production lorsqu'elle est utilisée conjointement aux données fournies par un logiciel externe tiers.

Crossline 650



Crossline 650 est une scie à tronçonner automatique équipée d'une lame de scie de 650 mm de diamètre montée sur une table tournante pour faciliter les coupes d'onglet à +/- 70°. Les bois sont chargés dans la machine par un pousseur à servocommande électronique. La tête des bois est automatiquement détectée au moment de son entrée dans la machine.

La précision de coupe est maintenue par quatre presses pneumatiques (deux hautes et deux latérales) qui bloquent la pièce pendant la coupe. Une fois la pièce positionnée et serrée et l'angle de scie configuré, la lame remonte automatiquement pour couper la pièce. Après la coupe, le bois est libéré et poussé sur la table de déchargement. La machine peut travailler en mode manuel ou en automatique, en réseau avec les données issues d'un logiciel d'une autre marque.

Crossline 650 G



La scie à tronçonner automatique Crossline 650 G est conçue pour la préparation du bois utilisé pour la production des ossatures des maisons et des charpentes préfabriquées en bois. La Crossline 650 G est équipée d'une lame de scie circulaire de 650 mm de diamètre montée sur une table tournante pour faciliter les coupes d'onglet à +/- 70°. Le bois est introduit dans la machine par un système d'insertion en continu servocommandé électroniquement, à longueur illimitée d'entrée. La tête du bois est automatiquement détectée alors qu'il est poussé dans la machine. La précision de coupe est maintenue par quatre presses pneumatiques (deux hautes et deux latérales) qui bloquent la pièce pendant la coupe. La machine peut travailler en mode manuel ou en automatique, en réseau avec les données au format BTL issues d'un logiciel d'une autre marque.

Crossline 500 650 650 G

Crossline	500	650	650 G
■ Diamètre de la lame de scie	500 mm	650 mm	650 mm
■ Angle de coupe	90°	20° - 160°	20° - 160°
■ Longueur de bois	6000 mm (8000)	6000 mm (8000)	13000 mm
■ Hauteur maxi. de coupe	120 mm	160 mm	160 mm
■ Vitesse d'avance	0 - 60 m/min	0 - 60 m/min	0 - 120 m/min
■ Moteur de lame de scie	5,5 kW (7,5 ch)	7,5 kW (10 ch)	7,5 kW (10 ch)
■ Tolérance	0,5 mm/m	0,5 mm/m	0,5 mm/m
■ Aspiration des poussières	100 + 120 mm	120 + 120 mm	120 + 120 mm
■ Commande par écran tactile	7"	12"	12"
■ Longueur	11960 mm	13350 mm	9500 mm
■ Largeur	1210 mm	1270 mm	1490 mm
■ Hauteur	1590 mm	1805 mm	1900 mm

diagramme de coupe pour Crossline 500

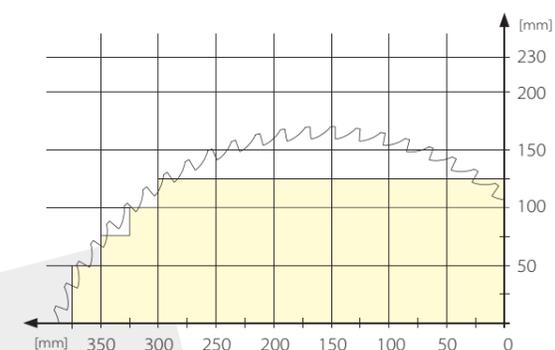
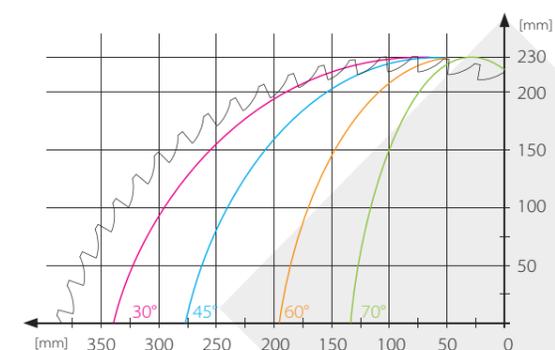


diagramme de coupe pour Crossline 650 et 650 G



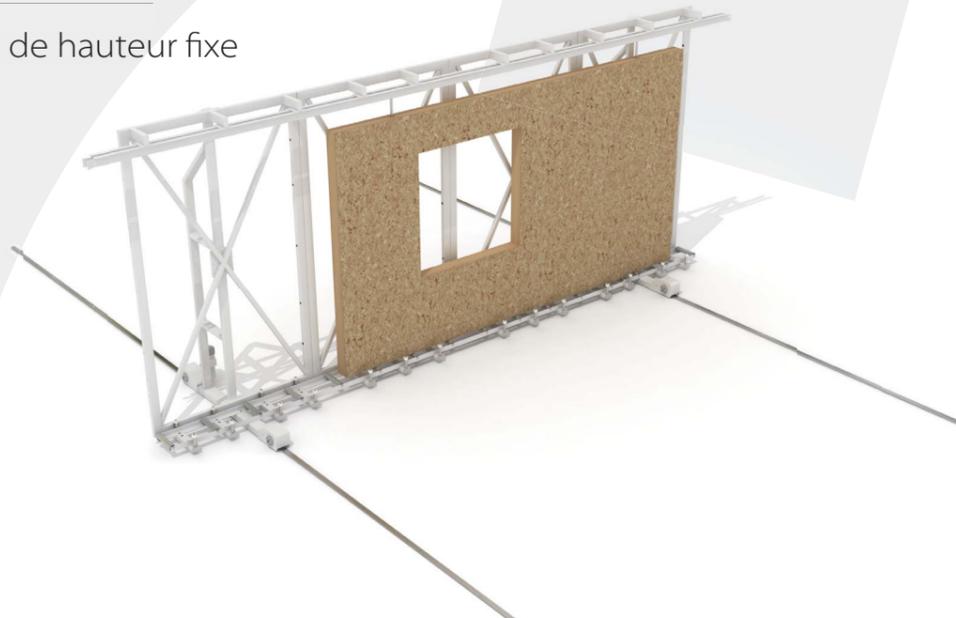
Groupe de fraisage dessous – en option

- Groupe de fraisage pour le rainurage automatique des bois utilisés en ossature bois
- Largeur mini de rainurage 50 mm (selon outils)
- Profondeur maxi de fraisage 20 mm
- Rigidité accrue de la structure et capacité accrue de la production !



Vertical Panel Transporter

Portique pour panneaux de hauteur fixe



Équipement mobile de manutention conçu pour transférer les panneaux entre les tables d'assemblage et les postes individuels de stockage. La structure est composée d'un bâti en acier soudé qui se déplace sur des rails transversaux. Le panneau est poussé à la main dans le bâti et déplacé transversalement par un moteur électrique jusqu'à la position désignée.



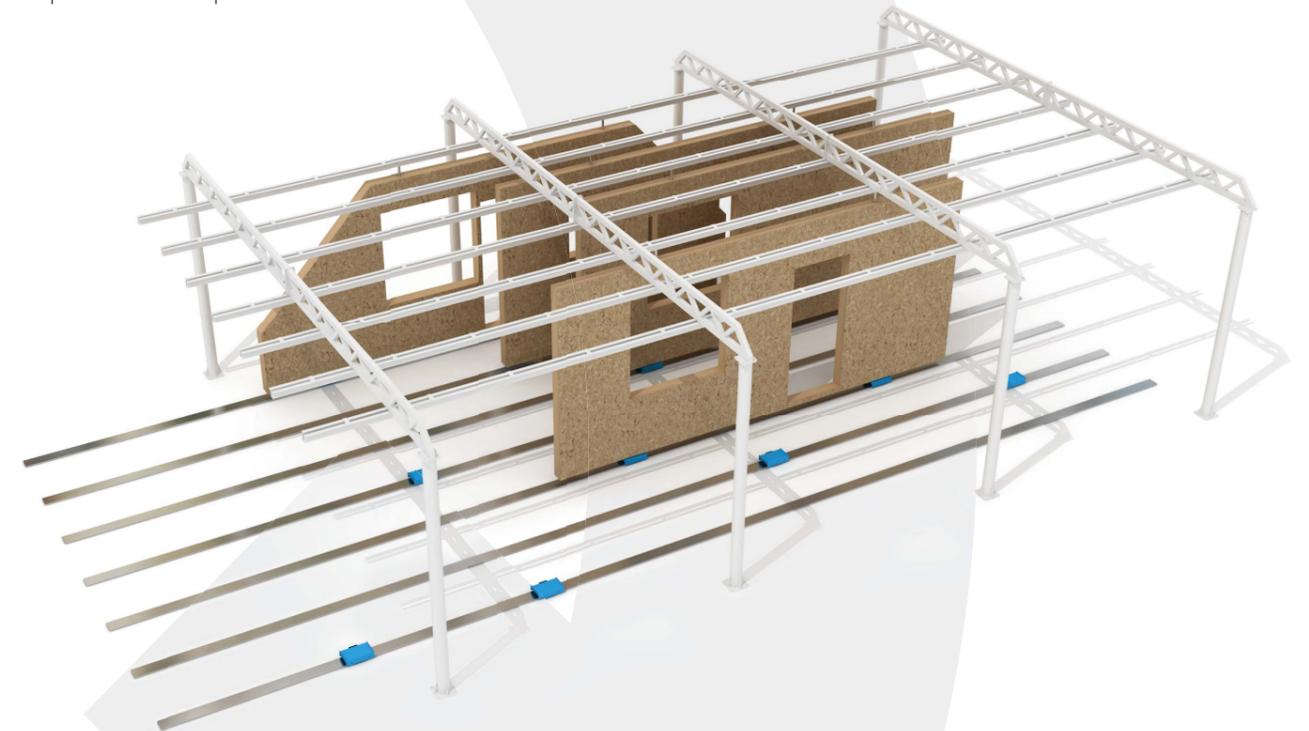
Portique pour panneaux de hauteur variable

- Longueur de travail 6 m - 9 m - 12 m
- Mouvement motorisé au long des rails transversaux
- Vitesse d'avance pilotée électroniquement
- La console de commande est relocalisable
- Capacité de chargement 2000 kg



Finishing Line

Rails sous portique pour stocker les panneaux en position verticale. Permet de terminer les panneaux alors qu'ils sont debout sur rails, par exemple pour installer les fenêtres et préparer à recevoir les systèmes de façade. Les chariots permettent de déplacer les panneaux à la main le long du rail. Conception intelligente permettant d'éviter toute complication pour le stockage et l'expédition, habituellement source importante de "temps morts" dans la production. La capacité totale de stockage est normalement suffisante pour une semaine environ de production de panneaux.



La configuration proposée des installations de finition est dépendante des paramètres suivants :

- capacité de production prévue
- longueur maximum des panneaux produits
- niveau de préfabrication des panneaux
- équipement de manutention dans la zone d'expédition
- dimensions de la zone de production
- circulation des produits





SOUKUP, société créée en 1991 et basée en République Tchèque, a toujours été en phase avec les besoins de ses clients. La raison première qui nous a poussé à fabriquer nos propres matériels a été l'impossibilité pour nous de trouver sur le marché une machine collant complètement à l'esprit du charpentier, celui de concevoir les choses et de les faire.

Si vous vous intéressez de très près à nos projets, vous constaterez la foultitude des approches et solutions originales apportées aux différents aspects techniques, toutes fondées sur notre grande expérience pratique dans la fabrication de machines à travailler le bois.

Nous ne cherchons pas à ce que nos clients sachent simplement utiliser nos machines ; plus important, nous voulons qu'ils se sentent naturellement impliqués à part entière dans le processus tout entier. Nous croyons que des choix technologiques corrects et la mise en œuvre qui s'ensuit, conjointement aux besoins de nos clients, sont les facteurs essentiels à la réussite de leurs futures productions. C'est avec le plus grand plaisir sur nous partagerons nos connaissances et notre expérience avec vous.



SOUKUP s.r.o.
Komerční 518, Prague - Nupaky
251 01, République Tchèque
Tél. : +420 241 403 110
Courriel : info@soukup.cz
www.soukup.cz